

BIBER Zerkleinerer



BIBER Zerkleinerer

Die Baureihe BIBER sind die Manz-Erfolgsmodelle in der Zerkleinerungstechnik mit Einschubschlitten. Ein preiswerter Einwellenzerkleinerer für kleinere, und je nach Typ, auch für größere Mengen von Holzabfällen mit einem optimalen Kosten/Nutzen-Verhältnis.

für die Zerkleinerung von

- Holzabfällen
- Paletten
- Altholz
- Restholz
- ...

Ihre Vorteile

- robuste Bauweise
- äußerst zuverlässig
- einfache Wartung
- niedrige Betriebskosten
- bedienerfreundlich
- breites Spektrum des Einsatzgebietes

Die Spangröße wird durch die Sieblochung bestimmt. Die Ausführung und Anordnung der Schneidmesser ermöglichen einen sehr hohen Durchsatz bei sehr geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt. Die Messerhalter sind auf den profilierten Rotor geschweißt und können bis zu 8 mal mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden.

Der Einschubschlitten, angesteuert über eine wartungsarme Hydraulikeinheit, sorgt für ein dosiertes Zuführen des Mediums an den Messerrotor und eine kontinuierliche Zerkleinerung.

Der Manz BIBER wird in verschiedenen Größen und Leistungsstufen hergestellt.

Trichtergröße
von 0,6 bis 3,0 m³

Motorleistung
von 18,5 bis 30 kW

Selbstverständlich sind wir auch für Ihre Sonderwünsche offen. Wir beraten Sie gerne.

Die Zuführung des Materials erfolgt von oben über den Einfülltrichter der Zerkleinerungsmaschine. Über den hydraulisch gesteuerten Schieber wird das Zerkleinerungsmaterial schrittweise gegen den mit Wendemesser bestückten Rotor gedrückt.

Rotor

Der Rotor ist aus verschleißarmen Vollmaterial, in dem Konturen eingedreht sind. Darin werden die Messerträger eingeschweißt. In jeder Kontur sind zwei Messerträger mit Schneidwerkzeug, dadurch wird eine größere und gleichmäßigere Zerspanung über die gesamte Rotorbreite erzielt. Dies schont Maschine und Lagerung.

Schneidwerkzeug

Die Messer sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar. Je nach Hackgut gibt es Karo-Messer und Konkav-Messer, 4- bzw. 8-fach verwendbar.

Lochsieb

Das Lochsieb bestimmt die Hackschnitzelgröße. Diese ist im Wesentlichen von der Holzart und der Weiterverarbeitung abhängig, z.B. Brikettieren, Hackschnitzel-Heizung usw.

Turbokupplung

Bei größeren Elektroantrieben wird zusätzlich eine Turbokupplung eingesetzt. Durch diese wird ein sanftes Anlaufen erzielt und auftretende Kraftspitzen werden ausgeglichen.



Schlosserei | Stahlbau | Konstruktion
Zuschnitt | Service | Schwerlastregale
Rottetechnik | Montagegruben
Strahl- und Zerkleinerungstechnik



manz
innovation in stahl

Manz GmbH innovation in stahl
Ulmer Straße 51
D-88447 Warthausen-Herrlishöfen
Telefon +49 7351 1887-100
Telefax +49 7351 1887-121
manz.gmbh@manz-online.de
www.manz-online.de